



 **riello  
sistemi**



# Innovare esaltando le specificità

CON UN PORTAFOGLIO PRODOTTI AMPIO E DIFFERENZIATO  
E UNA STORIA DI CONSENSI E SUCCESSI, SISTEMI TRANSFER  
SRL, CHE VANTA I MARCHI RIELLO SISTEMI E RIELLO MACCHINE,  
GUIDATA DALL' AD STEFANO PELLANDINI, **GUARDA AL FUTURO  
PONENDOSI COME PARTNER DI RIFERIMENTO PER LO  
SVILUPPO DI SOLUZIONI CHE GARANTISCONO LA MASSIMA  
EFFICIENZA.**

di Stefano Belviolandi e Andrea Baruffi

**P**residiare a livello globale un mercato e riuscire a mantenere nel tempo questa posizione è un obiettivo al quale tutte le aziende ambiscono. Per raggiungere questo risultato il solido bagaglio di competenze maturate negli anni riveste certamente un ruolo fondamentale ma non sufficiente. È infatti indispensabile avere uno spirito innovativo e la volontà di ricercare sempre nuove soluzioni, unitamente alla capacità di leggere, interpretare e anticipare i trend, traducendoli in azioni concrete e promuovendo lo sviluppo e l'implementazione delle tecnologie del domani. Non di minore importanza appare anche la capacità di adottare scelte che vanno a ottimizzare la gestione del processo produttivo dei clienti. Solo così è possibile rimanere protagonisti indiscussi del mercato offrendo una gamma prodotto di qualità superiore, capace di garantire al cliente finale la massima competitività e sostenibilità nel tempo. Questi principi sono alla base della filosofia di Sistemi

Transfer Srl, primaria realtà nella produzione di macchine transfer con sede a Minerbe in provincia di Verona, guidata dall'Amministratore Delegato Stefano Pellandini che guarda con rinnovato slancio al futuro attraverso un percorso di importante crescita profittevole e sostenibile nel tempo che è possibile ottenere, in estrema sintesi, lavorando sul

posizionamento strategico e sullo sviluppo di quote, focalizzandosi sempre di più in alcuni segmenti di riferimento, facendo innovazione e affiancando il cliente.

## I pilastri del successo

Fondata il 1° gennaio 1963, Riello Sistemi è una realtà solida e radicata, forte di una storia di consensi ottenuti grazie alla



La sede di Riello Sistemi a Minerbe, in provincia di Verona

## Macchine transfer



*A sinistra:  
preparazione al  
trasporto di una  
macchina transfer  
Riello*

*A destra: test  
di lavorazione e  
messa a punto  
di una macchina  
transfer flessibile*

*Sotto: tecnici  
a lavoro per la  
messa a punto  
del ciclo produttivo*



serietà professionale, alla preparazione, al rispetto delle tempistiche di consegna e alla lungimiranza delle scelte adottate: nei sessant'anni di attività ha saputo infatti ampliare e rinnovare costantemente i prodotti, imponendosi e confermandosi come leader tecnologico indiscusso in un settore di nicchia quale è quello delle macchine transfer. Risultati di tutto rispetto raggiunti grazie al capitale umano, composto da una forza lavoro qualificata e aggiornata. Con una produzione annuale che si attesta tra le 20 e le 25 unità vanta un significativo parco installato, con oltre 1.500 macchine costruite dalla nascita a oggi, di cui circa 700 realizzate negli ultimi trent'anni e, nella maggior

parte dei casi, ancora perfettamente funzionanti presso le realtà produttive dei propri clienti. Il completo portafoglio prodotti si divide principalmente in due grandi categorie: le macchine tradizionali e quelle flessibili. Le prime sono rivolte a utilizzatori che lavorano famiglie di pezzi con volumi di produzione elevati e particolari la cui dimensione è contenuta in un'area di lavoro di 500 mm. Offrono minore flessibilità della soluzione produttiva ma esaltano tempi ciclo ridotti, costo/pezzo contenuto e un elevato livello di personalizzazione. Le macchine transfer flessibili offrono invece, oltre ad alcune peculiarità della linea tradizionale, gli attrezzi portapezzi o i morsetti ro-

## L'esperienza fa l'uomo **"MANAGER"**

Nato a Zurigo nel 1971, Stefano Pellandini si è laureato in ingegneria civile alla Scuola Politecnica di Losanna e ha conseguito il Master in Business Administration presso l'International Institute for Management Development di Losanna. Negli anni di attività ha maturato una significativa e consolidata esperienza a livello internazionale, prima nell'area tecnica e successivamente nell'ambito gestionale a 360°, fornendo consulenza strategica manageriale ad aziende imprenditoriali medio-grandi sia in Italia che all'estero relativamente ai piani di crescita, sviluppo internazionale e rilancio, e supportando le realtà produttive rivestendo

il ruolo di direttore generale, finanziario, operativo e dello sviluppo strategico. Ha svolto inoltre la propria attività per realtà e fondi di private equity, occupandosi della valutazione strategica dell'azienda e del mercato e delle opportunità di investimento. Svartati i settori industriali nei quali ha operato e portato il proprio contributo: comprendono beni meccanici, automotive, beni di consumo e largo consumo, tessile, abbigliamento e food. Dal 16 novembre 2022 ricopre il ruolo di Amministratore Delegato di Sistemi Transfer Srl dopo l'improvvisa e prematura scomparsa di Andrea Riello, Presidente e CEO di Riello Sistemi Spa.



A sinistra: linea di montaggio della Riello specializzata in macchine transfer tradizionali, flessibili e speciali

A destra: Stefano Pellandini, Amministratore Delegato di Sistemi Transfer Srl

tanti che consentono di aggredire i particolari su più facce garantendo facilità di riconversione e possibilità di lavorare non solo pezzi di dimensione diversa di una stessa famiglia ma anche pezzi completamente diversi tra loro. Tra i punti di forza e gli aspetti riconosciuti e maggiormente apprezzati dal mercato di riferimento troviamo la massima qualità, l'elevato livello di precisione e affidabilità anche nella lavorazione di materiali particolarmente tenaci, la longevità delle macchine, i costi di manutenzioni ridotti e le performance che possono essere raggiunte: elementi distintivi sui quali lavorare per uno sviluppo strategico.

### **Rafforzare gli elementi distintivi**

L'obiettivo per il futuro è quello di guadagnare progressivamente quote di mercato in modo significativo, senza una rincorsa spinta ai volumi bensì attraverso un recupero di quote, sia in Italia sia a livello internazionale, rafforzando gli elementi distintivi che connotano l'offerta e il focus in alcuni specifici segmenti di mercato. Parallelamente a quanto evidenziato, un altro aspetto dello sviluppo strategico è rappresentato da progetti innovativi che nascono sia da Sistemi Transfer che dalla collaborazione con il cliente, attraverso partnership per migliorare i processi produttivi rendendoli sempre più efficienti, riducendo le spese operative, i costi di manutenzione e i consumi energetici, quest'ultimo un tema oggi particolarmente sentito. In aggiun-

ta il service rappresenta da sempre una divisione strategica e un aspetto al quale verrà riservata particolare attenzione, sia in chiave di reattività nei confronti delle richieste del mercato sia come area di business per il potenziale sviluppo futuro dell'azienda. Al di là di garantire il funzionamento costante della macchina, aspetto certamente primario e fondamentale, la direzione intrapresa si attesta nell'ottica di assistere, affiancare e aiutare il cliente in modo proattivo nella gestione del proprio bene produttivo. Un aiuto per raggiungere questi obiettivi viene fornito dal processo di digitalizzazione che sta interessando le aziende. La trasformazione digitale rappresenta infatti un veicolo straordinario che, accoppiato con l'intelligenza artificiale e una corretta analisi dei dati concordata con il cliente, porta notevoli vantaggi e benefici tangibili: oltre a permettere di eseguire la manutenzione preventiva anticipando possibili rotture e guasti, consente di adottare accorgimenti per minimizzare i possibili imprevisti e le manutenzioni straordinarie, assicurare il risparmio energetico e più in generale permettere il migliore utilizzo della macchina. Inoltre, Sistemi Transfer sta lavorando su nuove tecnologie per estendere il suo presidio in un nuovo segmento di mercato.

### **Puntare sulla sostenibilità**

Focalizzando l'attenzione alla gamma prodotti, sono stati selezionati e in fase di studio e sviluppo alcuni progetti rite-

nuti strategici e a livello tattico-operativo Sistemi Transfer lavorerà in un'ottica di ragionevole standardizzazione e logiche di modularizzazione e razionalizzazione dell'architettura di prodotto, pur mantenendo una personalizzazione spinta delle proprie macchine. Tra i temi strategici trasversali, grande importanza viene riservata al ruolo sociale rivestito dall'impresa e quindi nell'adottare comportamenti compatibili con l'ambiente per non sprecare le risorse, rendendo le macchine e i processi sempre più sostenibili grazie ad accorgimenti evolutivi. Nel breve periodo il rispetto di questi standard rivestirà infatti un ruolo sempre più importante, differenziando sul mercato le realtà produttive che adottano politiche green. L'attenzione dedicata all'aggiornamento del prodotto viene coniugata con la vicinanza e la centralità del cliente in tutte le fasi di vita della macchina, a partire dal suo studio preliminare. Grazie all'esperienza maturata e al know how acquisito, con la massima competenza lo studio tecnico affianca il cliente consigliando e studiando nel dettaglio le migliori soluzioni e componentistiche capaci di rispondere alle esigenze di processo.

In sintesi, basandosi su solide radici ed esaltando l'evoluzione tecnologica, la qualità, il servizio e la centralità dei rapporti è possibile tracciare il futuro di Sistemi Transfer a tutto vantaggio dei clienti, per portare loro più valore aggiunto e quindi competitività sul mercato. ■